











№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[3]	ПП.01.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
				[4]	ПП.02.01 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
				[4]	ПП.03.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
2	ЭкзКв	Комплексный квалификационный экзамен	4	[4]	ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
				[4]	ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
				[4]	ПМ.03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	УП.01.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
				[3]	УП.02.01 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
				[3]	УП.03.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
				[4]	МДК.04.01 Сварочные технологии и неразрушающий контроль
				[4]	УП.04.01 Сварочные технологии и неразрушающий контроль



Индекс	Содержание
ДПК 4.1	Читать чертежи ISO A и (или) E (американских и европейских стандартов)
МДК.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
УП.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
	Проведение государственных экзаменов
ДПК 4.2	Выполнять визуальный, измерительный, капиллярный контроль сварных соединений
МДК.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
УП.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
	Проведение государственных экзаменов
ДПК 4.3	Выполнять радиографический контроль сварных соединений
МДК.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
УП.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
	Проведение государственных экзаменов
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
УД.01	Русский язык
УД.02	Литература
УД.04(у)	Математика
УД.05	Информатика
УД.06(у)	Физика
УД.07	Химия
УД.08	Биология
УД.10	Обществознание
УД.11	География
УД.12	Физическая культура / Адаптивная физическая культура
УД.13	Основы безопасности жизнедеятельности
УД.14	Индивидуальный проект
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности / Безопасность жизнедеятельности для инвалидов и лиц с ОВЗ
ОП.07	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
УП.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
	Проведение государственных экзаменов
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
УД.01	Русский язык
УД.02	Литература
УД.03	Иностранный язык (Английский язык)
УД.04(у)	Математика
УД.05	Информатика
УД.06(у)	Физика
УД.07	Химия
УД.08	Биология
УД.09	История
УД.10	Обществознание
УД.11	География
УД.12	Физическая культура / Адаптивная физическая культура

УД.13	Основы безопасности жизнедеятельности
УД.14	Индивидуальный проект
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности / Безопасность жизнедеятельности для инвалидов и лиц с ОВЗ
ОП.07	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
УП.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
	Проведение государственных экзаменов
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
УД.04(у)	Математика
УД.05	Информатика
УД.13	Основы безопасности жизнедеятельности
УД.14	Индивидуальный проект
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности / Безопасность жизнедеятельности для инвалидов и лиц с ОВЗ
ОП.07	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
УП.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
	Проведение государственных экзаменов
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
УД.01	Русский язык
УД.02	Литература
УД.03	Иностранный язык (Английский язык)
УД.04(у)	Математика
УД.05	Информатика
УД.06(у)	Физика
УД.07	Химия
УД.08	Биология
УД.09	История
УД.10	Обществознание
УД.11	География
УД.12	Физическая культура / Адаптивная физическая культура
УД.13	Основы безопасности жизнедеятельности

УД.14	Индивидуальный проект
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности / Безопасность жизнедеятельности для инвалидов и лиц с ОВЗ
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
УП.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
	Проведение государственных экзаменов

**ОК 5** Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста

УД.01	Русский язык
УД.02	Литература
УД.09	История
УД.10	Обществознание
УД.11	География
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
УП.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
	Проведение государственных экзаменов

**ОК 6** Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.

УД.01	Русский язык
УД.02	Литература
УД.09	История
УД.10	Обществознание
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности / Безопасность жизнедеятельности для инвалидов и лиц с ОВЗ
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль

	УП.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
		Проведение государственных экзаменов
ОК 7		Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
	УД.05	Информатика
	УД.08	Биология
	УД.11	География
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности / Безопасность жизнедеятельности для инвалидов и лиц с ОВЗ
		Проведение государственных экзаменов
ОК 8		Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
	УД.12	Физическая культура / Адаптивная физическая культура
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
		Проведение государственных экзаменов
ОК 9		Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках. (п. 5.1 в ред. Приказа Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)
	УД.01	Русский язык
	УД.03	Иностранный язык (Английский язык)
	УД.14	Индивидуальный проект
	ОП.02	Основы электротехники
	ОП.03	Основы материаловедения
		Проведение государственных экзаменов
ПК 1.1		Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
	ОП.01	Основы инженерной графики
	ОП.02	Основы электротехники
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
		Проведение государственных экзаменов
ПК 1.2		Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	МДК.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
	УП.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
		Проведение государственных экзаменов
ПК 1.3		Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
		Проведение государственных экзаменов
ПК 1.4		Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	МДК.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
	УП.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
		Проведение государственных экзаменов
ПК 1.5		Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

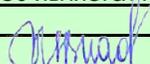
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	МДК.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
	УП.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
		Проведение государственных экзаменов
ПК 1.6		Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	МДК.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
	УП.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
		Проведение государственных экзаменов
ПК 1.7		Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
		Проведение государственных экзаменов
ПК 1.8		Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	МДК.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
	УП.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
		Проведение государственных экзаменов
ПК 1.9		Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	МДК.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
	УП.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль
		Проведение государственных экзаменов
ПК 2.1		Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
		Проведение государственных экзаменов
ПК 2.2		Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
		Проведение государственных экзаменов

ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	Проведение государственных экзаменов
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	Проведение государственных экзаменов
ПК 3.1	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	Проведение государственных экзаменов
ПК 3.2	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	Проведение государственных экзаменов
ПК 3.3	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	Проведение государственных экзаменов
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	Проведение государственных экзаменов
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	Проведение государственных экзаменов
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
	Проведение государственных экзаменов

<b>ОДБ</b>	<b>Базовые дисциплины</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>			
УД.01	Русский язык	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 9						
УД.02	Литература	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 6							
УД.03	Иностранный язык (Английский язык)	ОК 2	ОК 4	ОК 9									
УД.04(У)	Математика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4								
УД.05	Информатика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 7							
УД.06(У)	Физика	ОК 1	ОК 2	ОК 4									
УД.07	Химия	ОК 1	ОК 2	ОК 4									
УД.08	Биология	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 7								
УД.09	История	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 6								
УД.10	Обществознание	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 6							
УД.11	География	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 7							
УД.12	Физическая культура / Адаптивная физическая культура	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 8								
УД.13	Основы безопасности жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4								
УД.14	Индивидуальный проект	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 9							
<b>ОДП</b>	<b>Профильные дисциплины</b>												
<b>ПОО</b>	<b>Предлагаемые ОО</b>												
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.6</b>	<b>ПК 1.9</b>		
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ПК 1.1							
ОП.02	Основы электротехники	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 9	ПК 1.1						
ОП.03	Основы материаловедения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 9							
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ПК 1.6	ПК 1.9							
ОП.05	Основы экономики	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4								
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности / Безопасность жизнедеятельности для инвалидов и лиц с ОВЗ	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7						
ОП.07	Основы финансовой грамотности	ОК 1	ОК 2	ОК 3									
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>												
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 1.6</b>
		<b>ПК 1.7</b>	<b>ПК 1.8</b>	<b>ПК 1.9</b>									
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9									
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9									
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9									
МЛК 01.04	Контроль качества сварных соединений	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6

МДК.01.01	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9									
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9									
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9									
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 2.4</b>		
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4		
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4		
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4		
<b>ПМ.03</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>	<b>ПК 3.3</b>			
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3			
УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3			
ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3			
<b>ПМ.04</b>	<b>Сварочные технологии и неразрушающий контроль</b>	<b>ДПК 4.1</b>	<b>ДПК 4.2</b>	<b>ДПК 4.3</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>
МДК.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль	ДПК 4.1	ДПК 4.2	ДПК 4.3	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.2	ПК 1.4	ПК 1.5
		ПК 1.6	ПК 1.8	ПК 1.9									
УП.04.01	Сварочные технологии и неразрушающий контроль	ДПК 4.1	ДПК 4.2	ДПК 4.3	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.2	ПК 1.4	ПК 1.5
		ПК 1.6	ПК 1.8	ПК 1.9									
<b>ФК.00</b>	<b>ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>	<b>ОК 8</b>											
	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>ДПК 4.1</b>	<b>ДПК 4.2</b>	<b>ДПК 4.3</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>
		<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 1.6</b>	<b>ПК 1.7</b>	<b>ПК 1.8</b>	<b>ПК 1.9</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>
		<b>ПК 2.4</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>	<b>ПК 3.3</b>	<b>ПК 4.1</b>	<b>ПК 4.2</b>	<b>ПК 4.3</b>					
	Защита выпускной квалификационной работы												
	Проведение государственных экзаменов	ДПК 4.1	ДПК 4.2	ДПК 4.3	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9
		ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
		ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3					

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Русского языка и литературы
2	Математики
3	Иностранного языка
4	Информатики
5	Физики
6	Химии
7	Биологии
8	Истории
9	Обществознания
10	Географии
11	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
12	Технической графики
13	Теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории:
1	Электротехники и сварочного оборудования
2	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Сварочная для сварки металлов
3	Сварочная для сварки неметаллических материалов
	Полигоны:
1	Сварочный
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

<b>Пояснения</b>
Пояснения
Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Государственного профессионального образовательного учреждения "Анжеро-Судженский политехнический колледж" (ГПОУ АСПК) разработан на основе:
- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №50 от 29.01.2016г. Зарегистрирован в Минюсте России от 24 февраля 2016г. №41197 с изменениями и дополнениями от 14.09.2016, от 17.12.2020, от 01.09.2022 г.
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 с изменениями и дополнениями от 29.12.2014 г., 31.12.2015 г., 29 июня 2017 г., 24 сентября, 11 декабря 2020 г., 12 августа 2022 г.
- Приказа Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»
- Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 N 800 (ред. от 19.01.2023) "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021 N 66211).
Учебный план предусматривает обучение студентов, имеющих основное общее образование. Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 1 год 10 месяцев
Продолжительность учебной недели - шестидневная, продолжительность занятия - 45 минут. Максимальная нагрузка студента не превышает 54 часа в неделю.
При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения проводится экзамен квалификационный, который проводится в освобожденный от занятий день. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов не превышает 8, а количество зачётов и дифференцированных зачётов - 10.
Учебная практика проводится при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки студентов.
Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО формируется на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 с изменениями и дополнениями от 29.12.2014 г., 31.12.2015 г., 29 июня 2017 г.
Вариативная часть распределена следующим образом: на изучение дисциплины ОП.07 "Основы финансовой грамотности" - 54 часа, ПМ.04 Сварочные технологии и неразрушающий контроль - 108 часов: МДК.04.01 «Сварочные технологии и неразрушающий контроль» - 72 часа; УП.04.01 "Сварочные технологии и неразрушающий контроль" – 36 часов.
Учебный план предусматривает консультации как групповые, так и индивидуальные, из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, включая время, отведенное на практику.
Формы и порядок проведения Государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, реализующей программу СПО. Обязательным условием по ТОП-50 является проведение демонстрационного экзамена в рамках ГИА.
Зам директора по УР  Н.В. Михеева

	<b>Согласовано</b>		
	Председатель МК профессий 23.01.17 МАСТЕР ПО РЕМОНТУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ АВТОМОБИЛЕЙ, 43.01.09 ПОВАР, КОНДИТЕР, 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ), 21.01.15 ЭЛЕКТРОСЛЕСАРЬ ПОДЗЕМНЫЙ		Ю.И. Бурлаченко