

Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Анжеро-Судженский политехнический колледж»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГПОУ АСПК

Д.Ф.Ахмерова

31 » мая 2023г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПП. 03.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

код, профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

курс: 2 № группы: 23

форма обучения: очная

Анжеро-Судженск 2023

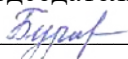
Рабочая программа производственной практики разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

РАССМОТРЕНА

на заседании МК профессий 15.01.01,
21.01.15, 23.01.17, 43.01.09


Протокол № 8
от «24» мая 2023г.

Председатель

 Ю.И.Бурлаченко

СОГЛАСОВАНА

Начальник отдела УПР

 А.С.Усманов
« 31 » мая 2023г.

Разработчик: Веремеенко Владислав Игоревич мастер ПО ГПОУ АСПК

Рецензент: Ведениктова Маргарита Сергеевна, инженер-технолог ОАО «Анжеромаш»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	13
5. ПРИЛОЖЕНИЯ	14

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПП.03.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Проведение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.

Подготовка обучающихся должна соответствовать общим (ОК) и профессиональным компетенциям (ПК):

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ПК 3.1. Выполнять частично механизированную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва

ПК 3.2. Выполнять частично механизированную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва

ПК 3.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей

1.2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения учебной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе программы производственной практики должен:

иметь практический опыт:

проверки оснащённости поста частично механизированной сварки;
настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки);

выполнения частично механизированной сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;

уметь:

проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки);

настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки);

владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.

знать:

основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых частично механизированной сваркой (наплавкой);

основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой);

сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки);

технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

правила эксплуатации газовых баллонов;

причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Проведение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	Выполнять частично механизированную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 3.2	Выполнять частично механизированную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 3.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.

1.5. Количество часов на выполнение программы производственной практики:

Общая трудоемкость производственной практики составляет 108 часов

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Тематический план производственной практики

<i>№ п/п</i>	<i>Разделы (этапы) практики</i>	<i>Кол-во часов</i>
1	Ознакомление с правилами внутреннего распорядка на предприятии, правилами охраны труда и проведение вводного инструктажа. Организация рабочего места для выполнения частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	6
2	Проверка оснащённости поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением и заземления. Изучение и настройка оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	6
3	Изучение правил эксплуатации сварочной горелки, механизма подачи редуктора для механизированной сварки плавлением	6
4	Проведение частично механизированной сварки тонколистовых и толстолистовых мелких деталей	6
5	Овладение техникой частично механизированной сварки плавлением в нижнем, вертикальном и горизонтальном положениях	12
6	Изучение на примере механизированной сварки плавлением способов снижения сварочных деформаций	6
7	Подбор сварочных (наплавочных) материалов и сварочных наконечников для газовой сварки по номерам для разных толщин и вида материала.	6
8	Настройка пламени газовой горелки в присутствии мастера производственного обучения.	6
9	Выполнение операций по контролю на соответствие сборки свариваемых конструкций.	6
10	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей и конструкций из меди и латуни	6
11	Изучение методов механизированной наплавки металлов	6
12	Полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа труб разного диаметра	6
13	Полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа стыковых и нахлесточных соединений без разделки кромок	6
14	Проведение контрольных операций после сварки деталей частично механизированной сваркой плавлением	6

15	Причины возникновения и способы исправления дефектов в сварных швах	6
16	Заполнение дневника практики, подписание аттестационного листа у руководителя и подготовка к диф.зачету	6
17	Дифференцированный зачет	6
	Всего:	108

3. 2 Содержание учебной практики

№ п/п	Виды работ	Содержание работ	Кол-во часов	Коды компетенций		Формы и методы контроля
				ОК	ПК	
1	Ознакомление с правилами внутреннего распорядка на предприятии и правилами охраны труда и проведение инструктажа. Организация рабочего места для выполнения частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	Инструктаж по охране труда Организация рабочего места для выполнения частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Запись и роспись в журнале проведение инструктажа
2	Проверка оснащённости поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением Настройка оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	Инструктаж по охране труда Проверка оснащённости поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением Настройка оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ
3	Изучение правил эксплуатации сварочной горелки, механизма подачи редуктора для механизированной сварки плавлением	Инструктаж по охране труда Выполнение правил по эксплуатации сварочной горелки для механизированной сварки плавлением	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ
4	Проведение частично механизированной сварки	Инструктаж по охране труда Изучение техники частично механизированной сварки тонкого и	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ

	тонколистовых и толстолистовых мелких деталей	толстостенного металла				работ
5	Овладение техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в нижнем, вертикальном и горизонтальном положении	Инструктаж по охране труда Организация рабочего места для проведения работ. Изучение техники частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в нижнем, положении вертикальном и горизонтальном	12	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ
6	Изучение на примере механизированной сварки плавлением способов снижения сварочных деформаций	Инструктаж по охране труда Организация рабочего места для проведения работ для изучения способов снижения деформаций	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ
7	Подбор сварочных наконечников для газовой сварки по номерам для разных толщин и вида материала.	Инструктаж по охране труда Организация рабочего места для проведения работ по выбору наконечников для сварки	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ
8	Настройка пламени газовой горелки в присутствии мастера производственного обучения.	Инструктаж по охране труда Организация рабочего места для проведения работ по настройке газовой горелки	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ

9	Выполнение операций по контролю на соответствие сборки свариваемых конструкций.	Инструктаж по охране труда Организация рабочего места для проведения работ. Выполнение задания по контролю сборки	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ
10	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей и конструкций из меди и латуни	Инструктаж по охране труда Организация рабочего места для проведения частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей и конструкций из меди и латуни	6	ОК1-ОК6	ПК3.2	Оценка качества выполнения практических работ
11	Изучение методов механизированной наплавки металлов	Инструктаж по охране труда Организация рабочего места для проведения наплавочных работ.	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ
12	Полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа труб разного диаметра с разделкой и без разделки кромок	Инструктаж по охране труда Организация рабочего места для проведения полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа труб разного диаметра	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ

13	Полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа стыковых и нахлесточных соединений без разделки кромок	Инструктаж по охране труда Организация рабочего места для проведения полуавтоматической сварки в среде углекислого газа стыковых и нахлесточных соединений без разделки кромок	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ
14	Проведение контрольных операций после сварки деталей частично механизированной сваркой плавлением	Инструктаж по охране труда Организация рабочего места для проведения контрольных операций после сварки деталей частично механизированной сваркой плавлением	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ
15	Причины возникновения и способы исправления дефектов в сварных швах	Обнаружение дефектов сварки и выяснение причин возникновения дефектов в сварных швах	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ
16	Заполнение дневника практики, подписание аттестационного листа у руководителя и подготовка к диф.зачету	Инструктаж по охране труда Организация рабочего места для проведения работ.	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ
17	Дифференцированный зачет	Проведение диф.зачета, подготовка отчетных документов по практике	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ
		ВСЕГО	108			

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Освоение программы производственной практики базируется на изучении общепрофессиональных дисциплин материаловедения и МДК 03.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением. Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессионального модуля ПМ03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением является освоение учебной практики в рамках данного профессионального модуля.

Реализация программы предполагает обязательную производственную практику на предприятиях и фирмах города в пределах времени согласно учебного плана. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций, к которым относятся аттестационные листы (Приложение) и производственная характеристика.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы

4.2.1. Основные источники:

1. Дедюх, Р.И. Технология сварочных работ: учебное пособие для среднего профессионального образования/ Р.И. Дедюх- Москва: Юрайт, 2021-269с- URL: <https://biblio-online.ru/438760>

2. Маслов, В.И. Сварочные работы: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ В.И. Маслов-Москва: Академия, 2019-288с-Режим доступа: ЭБ ГПОУ АСПК

4.2.2. Дополнительные источники

1. Черепяхин, А.А. Технология сварочных работ: учебник для среднего профессионального образования/ А.А. Черепяхин-Москва: Юрайт, 2021-269с.- URL: <https://biblio-online.ru/438761>

2. Катаев, Р.Ф. Технология сварочных работ: учебное пособие для СПО/ Р.Ф. Катаев-Москва: Юрайт, 2021-146с.- URL: <https://biblio-online.ru/432445>

3. Зайцев, С.А. Технические измерения: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ С.А. Зайцев-Москва: Академия, 2019.-368с -Режим доступа: ЭБ ГПОУ АСПК

5. ПРИЛОЖЕНИЯ

5.1. Приложение Аттестационный лист по производственной практике

Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Анжеро-Судженский политехнический колледж»
АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ
ПП.03.01 _____

1. ФИО обучающегося _____
Обучающийся на курсе ___ в группе _____ по профессии СПО _____

2. Место проведения практики (организация), наименование, юридический адрес: _____

3. Количество часов: _____

4. Виды и объем работ, выполненные обучающимися во время практики: _____

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование вида работы</i>	<i>Кол-во часов</i>
1	Ознакомление с правилами внутреннего распорядка на предприятии и правилами охраны труда и проведение вводного инструктажа	6
2	Организация рабочего места для выполнения частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	6
3	Проверка оснащённости поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением и заземления	6
4	Изучение и настройка оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	6
5	Правила безопасной эксплуатации газовых баллонов	6
6	Правила безопасного хранения газовых баллонов	6
7	Правила безопасной транспортировки газовых баллонов	6
8	Правила эксплуатации сварочной горелки, механизма подачи редуктора для механизированной сварки плавлением	6
9	Особенности проведение частично механизированной сваркой тонколистовых мелких деталей	6
10	Особенности проведение частично механизированной сваркой тонколистовых крупных деталей	6
11	Овладение техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в нижнем положении	6
12	Особенности проведение частично механизированной сваркой толстолистовых мелких деталей	6
13	Особенности проведение частично механизированной сваркой толстолистовых крупных деталей	6
14	Полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа стыковых соединений с разделкой кромок	12
15	Причины возникновения дефектов в сварных швах	6
16	Заполнение дневника практики, подписание аттестационного листа у руководителя и подготовка к диф.зачету	6
17	Дифференцированный зачет	6
	Всего:	108

Общие компетенции, освоенные за период практики

Коды проверяемых компетенций	Наименование компетенций	Оценка сформированности (да / нет)
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	<i>Да</i>
ОК 2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.	...
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	...
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.	...

Профессиональные компетенции, освоенные за период практики

Коды проверяемых компетенций	Наименование компетенций	Оценка сформированности (да / нет)
ПК 3.1	Выполнять частично механизированную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	<i>Да</i>
ПК 3.2	Выполнять частично механизированную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 3.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей

Вывод: Работы выполнены в соответствии с рабочей программой производственной практики, качественно.

Оценка:

Дата: _____ 20__ г.

Подпись руководителя практики: _____ / _____

МП.

5.2. Приложение Форма дневника учета учебно-производственных работ

ПП.03.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

1.ФИО обучающегося _____

2.Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки, наплавки)

3.Курс _____ Группа _____

4.Место проведения практики (наименование, юридический адрес) _____

№	Наименование вида работы	Количество часов	Оценка	Роспись
1	Ознакомление с правилами внутреннего распорядка на предприятии и правилами охраны труда и проведение вводного инструктажа	6		
2	Организация рабочего места для выполнения частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	6		
3	Проверка оснащенности поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением и заземления	6		
4	Изучение и настройка оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	6		
5	Правила безопасной эксплуатации газовых баллонов	6		
6	Правила безопасного хранения газовых баллонов	6		
7	Правила безопасной транспортировки газовых баллонов	6		
8	Правила эксплуатации сварочной горелки, механизма подачи редуктора для механизированной сварки плавлением	6		
9	Особенности проведение частично механизированной сваркой тонколистовых мелких деталей	6		
10	Особенности проведение частично механизированной сваркой тонколистовых крупных деталей	6		
11	Овладение техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в нижнем положении	6		
12	Особенности проведение частично механизированной сваркой толстолистовых мелких деталей	6		
13	Особенности проведение частично механизированной сваркой толстолистовых крупных деталей	6		
14	Полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа стыковых соединений с разделкой кромок	12		
15	Причины возникновения дефектов в сварных швах	6		
16	Заполнение дневника практики, подписание аттестационного листа у руководителя и подготовка к диф.зачету	6		
17	Дифференцированный зачет	6		