

Государственное профессиональное образовательное учреждение  
«Анжеро-Судженский политехнический колледж»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГПОУ АСПК

Д.Ф.Ахмерова

1 » мая 2023г.



## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

**УП. 03.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением**

код, профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

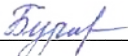
курс: 2 № группы: 23

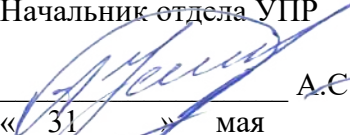
форма обучения: очная

Анжеро-Судженск 2023

Рабочая программа УП.03.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

РАССМОТРЕНА  
на заседании МК профессий 15.01.01,  
21.01.15, 23.01.17, 43.01.09  
Протокол № 8  
от «24» мая 2023г.  
Председатель

 Ю.И.Бурлаченко

СОГЛАСОВАНА  
Начальник отдела УПР  
 А.С.Усманов  
« 31 » мая 2023г.

Разработчик: Веремеенко Владислав Игоревич мастер ПО ГПОУ АСПК  
Рецензент: Ведениктова Маргарита Сергеевна, инженер-технолог ОАО «Анжеромаш»

## **СОДЕРЖАНИЕ**

<b>1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>4</b>
<b>2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>6</b>
<b>3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>9</b>
<b>4 ПРИЛОЖЕНИЯ</b>	<b>11</b>

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

## УП.03.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

### 1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.**

**1.2. Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы:** дисциплина входит в профессиональный модуль ПМ.03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

### 1.3. Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения учебной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения учебной практики профессионального модуля должен:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения учебной практики профессионального модуля должен:

<b>иметь практический опыт:</b>	проверки оснащённости поста частично механизированной сварки; настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки); выполнения частично механизированной сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;
<b>уметь:</b>	проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки); настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки); владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.
<b>знать:</b>	основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой); сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки); технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; правила эксплуатации газовых баллонов; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.

#### 1.4. Компетенции, формируемые в результате прохождения учебной практики:

Результатом освоения программы учебной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	Выполнять частично механизированную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 3.2	Выполнять частично механизированную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 3.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.

#### 1.5. Количество часов на выполнение программы учебной практики:

Общая трудоемкость учебной практики составляет 36 часов

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1 Тематический план учебной практики

<i>№ п/п</i>	<i>Разделы (этапы) практики</i>	<i>Кол-во часов</i>
1	Проведение вводного инструктажа по выполнению работ частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением	6
2	Овладение техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в нижнем положении	6
3	Овладение техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в горизонтальном положении	6
4	Овладение техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в вертикальном положении	6
5	Проведение контрольных операций после сварки деталей частично механизированной сваркой плавлением	6
6	Дифференцированный зачет	6
	Всего:	<b>36</b>

### 3. 2.Содержание учебной практики, с учетом рабочей программы воспитания

№ п/п	Виды работ	Содержание работ	Кол-во часов	Коды компетенций		Формы и методы контроля
				ОК	ПК	
1	Проведение вводного инструктажа по выполнению работ частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением	Инструктаж по охране труда	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Запись и роспись в журнале проведения инструктажей
2	Овладение техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в нижнем положении	Организация рабочего места для проведения работ.  Изучение техники техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в нижнем положении	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ
3	Овладение техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в горизонтальном положении	Организация рабочего места для проведения работ.  Изучение техники техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в горизонтальном положении	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ
4	Овладение техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в вертикальном положении	Организация рабочего места для проведения работ.  Изучение техники техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в вертикальном положении	6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практических работ

5	Проведение контрольных операций после сварки деталей частично механизированной сваркой плавлением	Организация рабочего места и проведение контрольных операций после сварки деталей частично механизированной сваркой плавлением	6	ОК1-ОК6		Оценка качества выполнения практических работ
6	Дифференцированный зачет		6	ОК1-ОК6	ПК 3.1, ПК 3.3	Оценка качества выполнения практического задания
		<b>ВСЕГО</b>	<b>36</b>			



### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению учебных мастерских

Реализация программы учебной практики предполагает наличие мастерских: слесарной и сварочной; полигона сварочного

**Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:** настенная доска, плакаты по теории сварки, комплект макетов сварных изделий

**Учебно-методические средства обучения:** учебная литература по сварочному производству и оборудованию, комплект методических указаний по выполнению практических работ.

**Технические средства обучения:** необходимый набор инструментов и приспособлений:

- защитные очки для газовой сварки;
- защитные ботинки;
- ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
- металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
- огнестойкая одежда;
- молоток для отделения шлака;
- зубило;
- разметчик;
- напильники;
- металлические щетки;
- молоток;
- универсальный шаблон сварщика;
- стальная линейка с метрической разметкой;
- угольник;
- струбцины и приспособления для сборки под сварку;

**Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:** источники питания для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, баллоны с углекислотой, система местной вентиляции.

Все инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям охраны труда, установленным в Российской Федерации.

#### 3.2. Информационное обеспечение обучения

**Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

##### 3.2.1. Основные источники:

1. Дедюх, Р.И. Технология сварочных работ: учебное пособие для среднего профессионального образования/ Р.И. Дедюх- Москва: Юрайт, 2021-269с- URL: <https://biblioonline.ru/438760>

2. Маслов, В.И. Сварочные работы: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ В.И. Маслов-Москва: Академия, 2019-288с-Режим доступа: ЭБ ГПОУ АСПК

##### 3.2.2. Дополнительные источники

1.Черепашин, А.А. Технология сварочных работ: учебник для среднего профессионального образования/ А.А. Черепашин-Москва: Юрайт, 2021-269с.- URL: [https:// biblio-online.ru/438761](https://biblio-online.ru/438761)

2.Катаев, Р.Ф. Технология сварочных работ: учебное пособие для СПО/ Р.Ф. КатаевМосква: Юрайт, 2021-146с.- URL: [https:// biblio-online.ru/432445](https://biblio-online.ru/432445)

3.Зайцев, С.А. Технические измерения: учебник для студ.учреждений сред. проф.образования/ С.А. Зайцев-Москва: Академия, 2019.-368с -Режим доступа: ЭБ ГПОУ АСПК

#### 4. ПРИЛОЖЕНИЯ

##### 4.1 Аттестационный лист по учебной практики

Государственное профессиональное образовательное учреждение  
«Анжеро-Судженский политехнический колледж»

#### АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

УП.03.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

1. ФИО обучающегося \_\_\_\_\_  
Обучающийся на курсе \_\_\_ в группе \_\_\_\_\_ по профессии СПО Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

2. Место проведения практики (организация)

ГПОУ АСПК

3. Количество часов: 36

4. Виды и объем работ, выполненные обучающимися во время практики:

№	Наименование вида работы	Кол-во часов
1	Проведение вводного инструктажа по выполнению работ частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением	6
2	Овладение техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в нижнем положении	6
3	Овладение техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в горизонтальном положении	6
4	Овладение техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в вертикальном положении	6
5	Проведение контрольных операций после сварки деталей частично механизированной сваркой плавлением	6
6	Дифференцированный зачет	6
	<b>Итого</b>	<b>36</b>

#### Общие компетенции, освоенные за период практики

Коды проверяемых компетенций	Наименование компетенций	Оценка сформированности (да / нет)
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Да
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	....
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности,	....

	нести ответственность за результаты своей работы.	
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	...
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	...
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	...

### Профессиональные компетенции, освоенные за период практики

Коды проверяемых компетенций	Наименование компетенций	Оценка сформированности (да / нет)
ПК 3.1	Выполнять частично механизированную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	Да
ПК 3.2	Выполнять частично механизированную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	....
ПК 3.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей	....

Вывод: Работы выполнены в соответствии с рабочей программой учебной практики качественно.

Оценка:

Дата: \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Подпись руководителя практики: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

#### 4.2 Форма дневника учета учебно-производственных работ

##### УП.03.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

1.ФИО обучающегося \_\_\_\_\_

2.Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки, наплавки)

3.Курс \_\_\_\_\_ Группа \_\_\_\_\_

4.Место проведения практики (наименование, юридический адрес) \_\_\_\_\_

			<b>Оценка</b>	<b>Роспись</b>
1	Проведение вводного инструктажа по выполнению работ частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением	6		
2	Овладение техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в нижнем положении	6		
3	Овладение техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в горизонтальном положении	6		
4	Овладение техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в вертикальном положении	6		
5	Проведение контрольных операций после сварки деталей частично механизированной сваркой плавлением	6		
6	Дифференцированный зачет	6		
	<b>Итого</b>	<b>36</b>		