

Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Анжеро-Судженский политехнический колледж»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГПОУ АСПК

Д.Ф. Ахмерова

«30» июня 20 22 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

учебной дисциплины **УД.18 Основы слесарного дела**

код, профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки)

курс -1 № группы -22

форма обучения - очная

Анжеро-Судженск 2022

Рабочая программа учебной дисциплины «Основы слесарного дела» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

РАССМОТРЕНА
на заседании МК профессий 15.01.05,
23.01.17, 43.01.09, 21.01.15

Протокол № 11
от « 30 » июня 2022 г.
Председатель МК
Бурлаченко Ю.И. /Бурлаченко Ю.И.

СОГЛАСОВАНА
Заместитель директора по УР
Н.В. Михеева
« 30 » июня 2022 г.

Разработчик: Мартыненко Василий Юревич, преподаватель ГПОУ АСПК

Рецензент: Усманов А.С., преподаватель ГПОУ АСПК

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	9

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

УД.18 Основы слесарного дела

Рабочая программа УД.18 Основы слесарного дела является частью ППКРС. Программа разработана с учетом требований ФГОС СПО профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Рабочая программа может быть использована другими профессиональными образовательными организациями, реализующими образовательную программу среднего общего образования в пределах освоения ППКРС на базе основного общего образования

1.2. Место дисциплины в структуре ППКРС:

УД.18 Основы слесарного дела изучается в общеобразовательном цикле учебного плана ППКРС на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, входит в дополнительные учебные дисциплины, предлагаемые профессиональной образовательной организацией.

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

Рабочая программа направлена на формирование следующих общих и профессиональных компетенций:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты

	своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- применять приемы и способы основных видов слесарных работ;
- использовать наиболее распространенные приспособления и инструменты;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать:**

- основные виды слесарных работ;
- устройство универсальных и специальных приспособлений и средней сложности контрольно-измерительного инструмента;
- допуски и посадки;
- качества точности и параметры шероховатости

1.4. Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальная учебная нагрузка обучающегося 102 часа, в том числе:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося 72 часа;
- самостоятельная работа 30 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	102
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	72
в том числе:	
теоретическое обучение	24
практические занятия	48
Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа (всего)	30
в том числе: - систематическая проработка конспектов занятий, учебной, дополнительной и справочной литературы при подготовке к занятиям; - подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ, отчетов и подготовка к их защите;	30
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины УД.18 Основы слесарного дела, в том числе с учетом рабочей программы воспитания.

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	4
Раздел 1. Выполнение слесарных работ и технических измерений			
1 семестр			
Тема 1.1 Общая характеристика слесарных работ	Содержание	16	ОК1-ОК6 ПК1.1, ПК1.2, ПК1.4, ПК1.5, ПК1.6, ПК1.8, ПК1.9
	1. Определение, назначение, особенности слесарных работ. Требования к организации рабочего места.	2	
	2. Последовательность выполнения слесарных операций в соответствии с характеристиками. Правила техники безопасности слесарных работ.	4	
	3. Виды инструментов и приспособлений для проведения слесарных работ. Правила применения пневмо- и электроинструмента	2	
	4. Виды слесарных работ: плоскостная разметка, рубка металла, правка и рихтовка металла, гибка, резка, опилование.	4	
	5. Сверление, зенкерование, зенкование и развертывание отверстий.	2	
	6. Нарезание резьбы, клепка, пайка и лужение.	2	
	Практические работы	30	
	1. Разметка плоских поверхностей. Рубка металла. Правка металла	6	
	2. Резка металла. Опиливание металла. Сверление, зенкование, зенкерование и развертывание отверстий	6	
	3. Нарезание внешней и внутренней резьбы	6	
	4. Клепка. Пайка и лужение	4	
	5. Гибка металла	4	
	6. Шабрение металла	4	
	Самостоятельная работа	20	
1. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы по вопросам данных тем. Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ, отчетов и подготовка к их защите	20		
Итого за 1 семестр		66	

2 семестр				
Тема 1.2. Контрольно-измерительные приборы и инструменты	Содержание		6	ОК1-ОК6 ПК1.1, ПК1.2, ПК1.4, ПК1.5, ПК1.6, ПК1.8, ПК1.9
	1. Государственная система обеспечения единства измерения (ГСИ). Роль метрологии в формировании качества продукции. Службы контроля и надзора за состоянием измерительной техники на производстве.		2	
	2. Измерения деталей: прямые и косвенные. Абсолютные и относительные измерения деталей. Методы измерения размеров деталей. Погрешности измерений и эталоны измерений.		4	
	Практические работы		8	
	Составление размеров деталей с помощью концевых мер длины.		2	
	Измерение параметров деталей с помощью штангенинструментов		2	
	Определение погрешности измерений деталей		2	
	Работа с использованием микрометров.		2	
	Самостоятельная работа		6	
	1. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы по вопросам данных тем. Самостоятельное изучение правил выполнения чертежей и технологической документации по ЕСКД и ЕСТП.		6	
Тема 1.3 Допуски и посадки	Содержание		2	ОК1-ОК6 ПК1.1, ПК1.2, ПК1.4, ПК1.5, ПК1.6, ПК1.8, ПК1.9
	Основные понятия о допусках и посадках. Шероховатость поверхности. Обозначение на чертежах. Параметры шероховатости		2	
	Практические работы		10	
	Линейные размеры, отклонения и допуски линейных размеров.		2	
	Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений		4	
	Нанесение допусков форм и расположения поверхностей.		4	
	Самостоятельная работа		4	
1. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы по вопросам данных тем. Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ, отчетов и подготовка к их защите		4		
	Итого за 2 семестр		36	
	Максимальный объем:		102	
	Аудиторная нагрузка:		72	
	Самостоятельная работа		30	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Материально-техническое обеспечение реализации программы

Для реализации программы учебной дисциплины имеется кабинет Дисциплин профессионального цикла. Помещение кабинета удовлетворяет требованиям Санитарно-эпидемиологических правил и нормативов и оснащено типовым оборудованием, указанным в настоящих требованиях, в том числе специализированной учебной мебелью и средствами обучения, достаточными для выполнения требований к уровню подготовки обучающихся.

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- наглядные пособия;
- комплекты плакатов и схем.

Учебно-методические средства обучения:

- комплект учебно-методической документации;
- доступ к ЭБС Юрайт.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением, для оснащения рабочего места преподавателя;
- технические устройства для аудиовизуального отображения информации;
- аудиовизуальные средства обучения;
- тренажёры для решения ситуационных задач.

Реализация программы предполагает наличие слесарной мастерской.

Оборудование слесарной мастерской:

посадочные места по числу обучающихся;
рабочее место преподавателя;
комплект учебно-наглядных пособий;
настольно-сверлильный станок;
заточной станок;
плита правильная;
ножницы механические по металлу;
слесарные инструменты.

Инструменты и приспособления:

1. Калибр;
2. Зенковки;
3. Штангенциркуль ШЦ-1-125 ГОСТ 166-80;
4. Индикатор ИЧ10 ГОСТ 577-68;
5. Микрометр МК25 ГОСТ 577-68;
6. Оправка;
7. Тиски;
8. Линейка;
9. Молоток.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

3.2.1. *Мирошин, Д. Г.* Слесарное дело : учебное пособие для среднего профессионального образования / Д. Г. Мирошин. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 334 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11661-8. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/495157>

Дополнительные источники:

3.2.2 *Мирошин, Д. Г.* Слесарное дело. Практикум : учебное пособие для среднего профессионального образования / Д. Г. Мирошин. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 247 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11960-2. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт].— URL: <https://urait.ru/bcode/495597>