

Министерство образования Кузбасса

Утверждаю

директор ГПОУ АСПК

Динара Фирзановна Ахмедова

30.06.2021

Педагогическим советом  
Протокол № 4 от 30.06.2021



# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное профессиональное образовательное учреждение "Анжеро-Судженский политехнический колледж"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

*код*

*наименование профессии*

основное общее образование

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС*

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом Сварщик частично механизированной сварки

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

2г 10м

год начала подготовки по УП 2021

профиль получаемого профессионального образования

технологический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50







#	Курсовые проекты (без учета физ. культуры)						
#	Курсовые работы (без учета физ. культуры)						
#	Контрольные работы (без учета физ. культуры)						

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4] УП.01.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
				[4] ПП.01.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4] УП.08.01 Неразрушающий контроль
				[4] ПП.08.01 Неразрушающий контроль
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5] УП.02.01 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
				[5] ПП.02.01 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
УД.04(У)	Математика
УД.06	Физическая культура / Адаптивная физическая культура
УД.07	Основы безопасности жизнедеятельности
УД.08	Астрономия
УД.10(У)	Информатика
УД.11(У)	Физика
УД.12	Химия
УД.13	Введение в профессию
УД.14	Основы индивидуального проектирования
УД.15	Эффективное поведение на рынке труда / Основы финансовой грамотности
УД.17	Черчение / Технология
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности / Безопасность жизнедеятельности для инвалидов и лиц с ОВЗ
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.08.01	Основы неразрушающего контроля
УП.08.01	Неразрушающий контроль
ПП.08.01	Неразрушающий контроль
ФК.00	Физическая культура / Адаптивная физическая культура
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
УД.01	Русский язык
УД.02	Литература
УД.04(У)	Математика
УД.05	История
УД.06	Физическая культура / Адаптивная физическая культура
УД.07	Основы безопасности жизнедеятельности
УД.08	Астрономия
УД.09	Родной язык
УД.10(У)	Информатика
УД.11(У)	Физика
УД.12	Химия
УД.13	Введение в профессию
УД.14	Основы индивидуального проектирования
УД.15	Эффективное поведение на рынке труда / Основы финансовой грамотности
УД.16	История родного края / Экологические основы природопользования
УД.17	Черчение / Технология
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности / Безопасность жизнедеятельности для инвалидов и лиц с ОВЗ
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.08.01	Основы неразрушающего контроля
УП.08.01	Неразрушающий контроль
ПП.08.01	Неразрушающий контроль
ФК.00	Физическая культура / Адаптивная физическая культура
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
УД.01	Русский язык
УД.02	Литература
УД.05	История
УД.06	Физическая культура / Адаптивная физическая культура
УД.07	Основы безопасности жизнедеятельности
УД.08	Астрономия
УД.09	Родной язык
УД.10(у)	Информатика
УД.11(у)	Физика
УД.12	Химия
УД.14	Основы индивидуального проектирования
УД.15	Эффективное поведение на рынке труда / Основы финансовой грамотности
УД.16	История родного края / Экологические основы природопользования
УД.17	Черчение / Технология
ОП.02	Основы электротехники
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности / Безопасность жизнедеятельности для инвалидов и лиц с ОВЗ
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.08.01	Основы неразрушающего контроля
УП.08.01	Неразрушающий контроль
ПП.08.01	Неразрушающий контроль
ФК.00	Физическая культура / Адаптивная физическая культура
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
УД.01	Русский язык
УД.02	Литература
УД.03	Иностранный язык
УД.05	История
УД.06	Физическая культура / Адаптивная физическая культура
УД.07	Основы безопасности жизнедеятельности
УД.08	Астрономия
УД.09	Родной язык
УД.10(у)	Информатика
УД.11(у)	Физика
УД.12	Химия
УД.13	Введение в профессию
УД.14	Основы индивидуального проектирования
УД.15	Эффективное поведение на рынке труда / Основы финансовой грамотности
УД.16	История родного края / Экологические основы природопользования
УД.17	Черчение / Технология
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности / Безопасность жизнедеятельности для инвалидов и лиц с ОВЗ
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой



МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.08.01	Основы неразрушающего контроля
УП.08.01	Неразрушающий контроль
ПП.08.01	Неразрушающий контроль
ФК.00	Физическая культура / Адаптивная физическая культура

ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
------	---

УД.01	Русский язык
УД.02	Литература
УД.03	Иностранный язык
УД.04(У)	Математика
УД.07	Основы безопасности жизнедеятельности
УД.09	Родной язык
УД.10(У)	Информатика
УД.11(У)	Физика
УД.15	Эффективное поведение на рынке труда / Основы финансовой грамотности
УД.16	История родного края / Экологические основы природопользования
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности / Безопасность жизнедеятельности для инвалидов и лиц с ОВЗ
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.08.01	Основы неразрушающего контроля
УП.08.01	Неразрушающий контроль
ПП.08.01	Неразрушающий контроль
ФК.00	Физическая культура / Адаптивная физическая культура

ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
------	--

УД.01	Русский язык
УД.02	Литература
УД.03	Иностранный язык
УД.05	История
УД.06	Физическая культура / Адаптивная физическая культура
УД.07	Основы безопасности жизнедеятельности
УД.09	Родной язык
УД.11(У)	Физика
УД.13	Введение в профессию
УД.15	Эффективное поведение на рынке труда / Основы финансовой грамотности
УД.16	История родного края / Экологические основы природопользования
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности / Безопасность жизнедеятельности для инвалидов и лиц с ОВЗ
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций

МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.08.01	Основы неразрушающего контроля
УП.08.01	Неразрушающий контроль
ПП.08.01	Неразрушающий контроль
ФК.00	Физическая культура / Адаптивная физическая культура
ОК 7	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.
УД.05	История
УД.07	Основы безопасности жизнедеятельности
УД.09	Родной язык
УД.16	История родного края / Экологические основы природопользования
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности / Безопасность жизнедеятельности для инвалидов и лиц с ОВЗ
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.08.01	Основы неразрушающего контроля
УП.08.01	Неразрушающий контроль
ПП.08.01	Неразрушающий контроль
ОК 8	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере
УД.04(У)	Математика
УД.10(У)	Информатика
УД.15	Эффективное поведение на рынке труда / Основы финансовой грамотности
УД.16	История родного края / Экологические основы природопользования
ОП.05	Основы экономики
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.08.01	Основы неразрушающего контроля
УП.08.01	Неразрушающий контроль
ПП.08.01	Неразрушающий контроль
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
УД.17	Черчение / Технология
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование

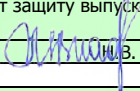

	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.2		Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
	ОП.01	Основы инженерной графики
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.3		Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.4		Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.5		Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.6		Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.7		Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.8		Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.9		Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 2.1		Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2		Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.3		Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

	ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.4		Выполнять дуговую резку различных деталей.
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 4.1		Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
	УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПК 4.2		Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
	УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПК 4.3		Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
	МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
	УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ДПК.8.1		Читать чертежи ISO A и (или) E (американских и европейских стандартов)
	МДК.08.01	Основы неразрушающего контроля
	УП.08.01	Неразрушающий контроль
	ПП.08.01	Неразрушающий контроль
ДПК.8.2		Выполнять визуальный, измерительный, капиллярный контроль сварных соединений
	МДК.08.01	Основы неразрушающего контроля
	УП.08.01	Неразрушающий контроль
	ПП.08.01	Неразрушающий контроль
ДПК.8.3		Выполнять радиографический контроль сварных соединений
	МДК.08.01	Основы неразрушающего контроля
	УП.08.01	Неразрушающий контроль
	ПП.08.01	Неразрушающий контроль

<b>ОУД</b>	<b>Обязательные учебные дисциплины</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>				
УД.01	Русский язык	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6							
УД.02	Литература	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6							
УД.03	Иностранный язык	ОК 4	ОК 5	ОК 6									
УД.04(У)	Математика	ОК 1	ОК 2	ОК 5	ОК 8								
УД.05	История	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7							
УД.06	Физическая культура / Адаптивная физическая культура	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6							
УД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7					
УД.08	Астрономия	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4								
<b>ОУД</b>	<b>Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>				
УД.09	Родной язык	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7						
УД.10(У)	Информатика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8						
УД.11(У)	Физика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
<b>УД</b>	<b>Дополнительные учебные дисциплины</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ПК 1.1</b>			
УД.12	Химия	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4								
УД.13	Введение в профессию	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 6								
УД.14	Основы индивидуального проектирования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4								
УД.15	Эффективное поведение на рынке труда / Основы финансовой грамотности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8					
УД.16	История родного края / Экологические основы природопользования	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8					
УД.17	Черчение / Технология	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ПК 1.1							
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.6</b>	<b>ПК 1.9</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2							
ОП.02	Основы электротехники	ОК 2	ОК 3	ОК 6	ПК 1.1								
ОП.03	Основы материаловедения	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 6							
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.6	ПК 1.9					
ОП.05	Основы экономики	ОК 1	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8							
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности / Безопасность жизнедеятельности для инвалидов и лиц с ОВЗ	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7					
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>												
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	<b>ПК 1.4</b>
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8								
МДК 01 02	Технология производства сварных конструкций	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.5	ПК 1.6

МДК.01.02	технология производства сварных конструкций	ПК 1.7	ПК 1.8										
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.5	ПК 1.6	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.8	ПК 1.9		
УП.01.01	<i>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9							
ПП.01.01	<i>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9							
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 2.4</b>	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	
УП.02.01	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	
ПП.02.01	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ПК 4.1</b>	<b>ПК 4.2</b>	<b>ПК 4.3</b>	
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	
УП.04.01	<i>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	
ПП.04.01	<i>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	
<b>ПМ.08</b>	<b>Неразрушающий контроль</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ДПК.8.1</b>	<b>ДПК.8.2</b>	<b>ДПК.8.3</b>	
МДК.08.01	Основы неразрушающего контроля	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ДПК.8.1	ДПК.8.2	ДПК.8.3	
УП.08.01	<i>Неразрушающий контроль</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ДПК.8.1	ДПК.8.2	ДПК.8.3	
ПП.08.01	<i>Неразрушающий контроль</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ДПК.8.1	ДПК.8.2	ДПК.8.3	
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура / Адаптивная физическая культура</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>						

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Русский язык
2	Литература
3	Иностранный язык
4	История
5	Обществознание (включая экономику и право)
6	Химия
7	Биология
8	ОБЖ
9	Математика
10	Информатика и ИКТ
11	Физика
12	технической графики
13	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
14	теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории:
1	материаловедения
2	электротехники и сварочного оборудования
3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1	слесарная
2	сварочная для сварки металлов
3	сварочная для сварки полиэтилена
	Полигоны:
1	сварочный
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

<b>Пояснения</b>		
Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Государственного профессионального образовательного учреждения "Анжеро-Судженский политехнический колледж" (ГПОУ АСПК) разработан на основе		
- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №50 от 29.01.2016г. Зарегистрирован в Минюсте России от 24 февраля 2016г. №41197; - Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 с изменениями и дополнениями		
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 №464 "Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" с изменениями и дополнениями		
- Приказа Минобрнауки России, Минпросвещения России от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»		
- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306) с изменениями и дополнениями		
- Методических рекомендаций по реализации Федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям.		
Учебный план предусматривает обучение студентов, имеющих основное общее образование. Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 2 года 10 месяцев		
Продолжительность учебной недели - шестидневная, продолжительность занятия - 45 минут. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Максимальная нагрузка студента не превышает 54 часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации.		
При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения проводится экзамен квалификационный, который проводится в освобожденный от занятий день. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов не превышает 8, а количество зачётов и дифференцированных зачётов - 10. На втором курсе в первую неделю летних каникул для юношей проводятся военно-полевые сборы (35ч.).		
Учебная практика проводится при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки студентов.		
Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО формируется на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 с изменениями и дополнениями. В содержание общеобразовательного цикла включены следующие дополнительные учебные дисциплины, предлагаемые ПОО (в том числе из обязательных предметных областей ФГОС СОО): УД.12 Химия, УД.13 Введение в профессию - дисциплины, которые содержат характеристику процесса труда, условия труда, психологические требования профессии к человеку; УД.14 Основы индивидуального проектирования - дисциплина, необходимая для получения знаний в проектной деятельности; УД.15 Эффективное поведение на рынке труда / Основы финансовой грамотности - дисциплины, направленные на формирование навыков и способов эффективного поведения на рынке труда; УД.16 История родного края / Экологические основы природопользования - для духовно-нравственного воспитания студентов; УД.17 Черчение / Технология - дисциплины, необходимые для получения знаний в конкретных производственных ситуациях.		
Вариативная часть распределена следующим образом: введен ПМ.08 Неразрушающий контроль - 216 ч. для подготовки к WS.		
Учебный план предусматривает консультации как групповые, так и индивидуальные, из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, включая время, отведенное на практику.		
Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа)		
Заместитель директора по УР  В. Михеева		
<b>Согласовано</b>		
Председатель МК профессий 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей, 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), 43.01.09 Повар, кондитер		Ю.И. Бурлаченко