

Утверждаю
директор колледжа
Ахмерова Динара Фирзановна



педагогическим советом
Протокол №

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное профессиональное образовательное учреждение "Анжоро-Судженский политехнический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код

наименование профессии

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

2г 10м

год начала подготовки по УГ 2019

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016 № 50

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОУД.01	Русский язык
ОУД.02	Литература
ОУД.03	Иностранный язык
ОУД.04	Математика
ОУД.05	История
ОУД.06	Физическая культура
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности
ОУД.08	Астрономия
ОУД.09	Информатика
ОУД.10	Физика
ОУД.11	Химия
УД.12	Введение с профессию
УД.13	Основы индивидуального проектирования
УД.14	Эффективное поведение на рынке труда
УД.15	История родного края
УД.16	Черчение
УД.17	Обществознание
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.03.01.	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОУД.01	Русский язык
ОУД.02	Литература
ОУД.03	Иностранный язык
ОУД.04	Математика
ОУД.05	История
ОУД.06	Физическая культура
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности
ОУД.08	Астрономия
ОУД.09	Информатика
ОУД.10	Физика
ОУД.11	Химия
УД.12	Введение с профессию
УД.13	Основы индивидуального проектирования
УД.14	Эффективное поведение на рынке труда
УД.15	История родного края
УД.16	Черчение
УД.17	Обществознание
ОП.01	Основы инженерной графики

ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.03.01.	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОУД.01	Русский язык
ОУД.02	Литература
ОУД.03	Иностранный язык
ОУД.04	Математика
ОУД.05	История
ОУД.06	Физическая культура
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности
ОУД.08	Астрономия
ОУД.09	Информатика
ОУД.10	Физика
ОУД.11	Химия
УД.12	Введение с профессию
УД.13	Основы индивидуального проектирования
УД.14	Эффективное поведение на рынке труда
УД.15	История родного края
УД.16	Черчение
УД.17	Обществознание
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.03.01.	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОУД.01	Русский язык

ОУД.02	Литература
ОУД.03	Иностранный язык
ОУД.04	Математика
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности
ОУД.08	Астрономия
ОУД.09	Информатика
ОУД.10	Физика
ОУД.11	Химия
УД.12	Введение с профессию
УД.13	Основы индивидуального проектирования
УД.14	Эффективное поведение на рынке труда
УД.16	Черчение
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.03.01.	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОУД.01	Русский язык
ОУД.02	Литература
ОУД.03	Иностранный язык
ОУД.04	Математика
ОУД.05	История
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности
ОУД.08	Астрономия
ОУД.09	Информатика
ОУД.10	Физика
ОУД.11	Химия
УД.12	Введение с профессию
УД.13	Основы индивидуального проектирования
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
МДК.03.01.	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОУД.06	Физическая культура
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности
УД.14	Эффективное поведение на рынке труда
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
УД.16	Черчение
ОП.01	Основы инженерной графики
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ОУД.09	Информатика
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой

	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.8		Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
	МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.9		Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
	МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 2.1		Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.2		Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.3		Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
	МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.4		Выполнять дуговую резку различных деталей.
	МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 3.1		Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	МДК.03.01.	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
	УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПК 3.2		Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	МДК.03.01.	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
	УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПК 3.3		Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
	МДК.03.01.	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
	УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

ОДБ	Базовые дисциплины	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ОУД.01	Русский язык	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5							
ОУД.02	Литература	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5							
ОУД.03	Иностранный язык	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5							
ОУД.04	Математика	ОК 1	ОК 2	ОК 5	ОК 3	ОК 4							
ОУД.05	История	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 5								
ОУД.06	Физическая культура	ОК 1	ОК 2	ОК 6	ОК 3								
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 6	ОК 3	ОК 4	ОК 5						
ОУД.08	Астрономия	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5							
ОДП	Профильные дисциплины	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ПК 1.2						
ОУД.09	Информатика	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ПК 1.2	ОК 3						
ОУД.10	Физика	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 3	ОК 5							
ОУД.11	Химия	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 3	ОК 5							
ПОО	Предлагаемые ОО	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1					
УД.12	Введение с профессию	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5							
УД.13	Основы индивидуального проектирования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5							
УД.14	Эффективное поведение на рынке труда	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 6	ОК 3							
УД.15	История родного края	ОК 1	ОК 2	ОК 3									
УД.16	Черчение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ПК 1.1							
УД.17	Обществознание	ОК 1	ОК 2	ОК 3									
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ПК 1.1							
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ПК 1.1							
ОП.02	Основы электротехники	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4								
ОП.03	Основы материаловедения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4								
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4								
ОП.05	Основы экономики	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4								
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 3								
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9									
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7
		ПК 1.8	ПК 1.9										
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7
		ПК 1.8	ПК 1.9										
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7
		ПК 1.8	ПК 1.9										
МЛК 01 04	Контроль качества сварных соединений	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7

МДК.01.01	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.8	ПК 1.9										
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ПК 1.8	ПК 1.9										
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4			
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4			
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4			
МДК.03.01.	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3				
УП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ПК 3.1	ОК 6	ПК 3.2	ПК 3.3				
ПП.03.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ПК 3.1	ОК 6	ПК 3.2	ПК 3.3				
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 6								

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Русский язык
2	Литература
3	Иностранный язык
4	История
5	Обществознание (включая экономику и право)
6	Химия
7	Биология
8	ОБЖ
9	Математика
10	Информатика и ИКТ
11	Физика
12	технической графики
13	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
14	теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории:
1	материаловедения
2	электротехники и сварочного оборудования
3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1	слесарная
2	сварочная для сварки металлов
3	сварочная для сварки полиэтилена
	Полигоны:
1	сварочный
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

Пояснения
Пояснения
Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Государственного профессионального образовательного учреждения "Анжеро-Судженский политехнический колледж" (ГПОУ АСПК) разработан на основе:
- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №50 от 29.01.2016г. Зарегистрирован в Минюсте России от 24 февраля 2016г. №41197;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 с изменениями и дополнениями от 29.12.2014 г., 31.12.2015 г., 29 июня 2017 г.
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 №464 "Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования".
- Приказа Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);
- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- Методических рекомендаций по реализации Федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям.
Учебный план предусматривает обучение студентов, имеющих основное общее образование. Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 2 года 10 месяцев
Продолжительность учебной недели - шестидневная, продолжительность занятия - 45 минут. Максимальная нагрузка студента не превышает 54 часа в неделю.
При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения проводится экзамен квалификационный, который проводится в освобожденный от занятий день. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов не превышает 8, а количество зачётов и дифференцированных зачётов - 10.
Учебная практика проводится при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки студентов.
Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО формируется на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 с изменениями и дополнениями от 29.12.2014 г., 31.12.2015 г., 29 июня 2017 г.

<p>В содержание общеобразовательного цикла включены следующие дополнительные учебные дисциплины, предлагаемые ПОО (в том числе из обязательных предметных областей ФГОС СОО): "Введение в профессию"- предмет, который содержит характеристику процесса труда, условия труда, психологические требования профессии к человеку. «Основы индивидуального проектирования» - предмет, необходимый для получения знаний в проектной деятельности. "Эффективное поведение на рынке труда" - предмет, направленный на формирование навыков и способов эффективного поведения на рынке труда. "История родного края" для духовно-нравственного воспитания студентов. «Черчение» - предмет, необходимый для получения знаний в конкретных производственных ситуациях. «Обществознание» - предмет, направленный на формирование у обучающихся умения и навыков применения правовых норм в процессе практической деятельности, который является основой для воспитания гражданственности, социальной ответственности, правового самосознания, патриотизма, приверженности конституционным принципам Российской Федерации.</p>		
<p>Вариативная часть распределена следующим образом: Увеличен объем времени на изучение предмета «Безопасность жизнедеятельности» - 34 часа; Увеличен объем времени на изучение профессиональных модулей ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки - 110 часов; МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование - 32 часа; МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций - 40 часов, МДК 1.3 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой - 26 часов; МДК 1.4 Контроль качества сварных соединений - 12 часов. ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом - 62 часа: МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом– 62 часа. ПМ.03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением - 56 часов; МДК 03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом – 56 часов.</p>		
<p>Учебный план предусматривает консультации как групповые, так и индивидуальные, из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, включая время, отведенное на практику.</p>		
<p>Формы и порядок проведения Государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, реализующей программу СПО. Обязательным условием по ТОП-50 является проведение демонстрационного экзамена в рамках ГИА.</p>		
<p style="text-align: center;">Зам директора по УР Н.В. Михеева</p>		
<p>Согласовано</p>		
Председатель МК 23.01.17, 15.01.05, 43.01.09		Н.С. Арышева
Председатель МК общеобразовательных дисциплин		Ю.И. Бурлаченко