

Департамент образования и науки Кемеровской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Анжеро-Судженский политехнический колледж»



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГПОУ АСПК

Д.Ф. Ахмерова

« 31 » августа 2018 г.

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
по специальности
15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного
оборудования (по отраслям)
базовая подготовка



Квалификация выпускника – техник – механик

Срок получения среднего профессионального образования – 3года 10 месяцев

Анжеро-Судженск

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

по программе подготовки специалистов среднего звена
по специальности **15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация
промышленного оборудования (по отраслям)**

№	Наименование предприятия, организации	Должность	Ф.И.О. представителя	Роспись
1.	ООО «Авексима Сибирь»	Главный инженер	Стариков Вячеслав Анатольевич	 М.П.
2.	ООО «Молочная перерабатывающая компания»	Технический директор	Туралев Павел Сергеевич	 М.П.

Структура среднего профессионального образования по программе подготовки специалиста среднего звена по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)

1. Общие положения
 - 1.1 Нормативный срок освоения СПО по ППССЗ
 - 1.2 Характеристика профессиональной деятельности выпускника
2. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса
 - 2.1 Учебный план
 - 2.2 Календарный учебный график
 - 2.3 Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла
 - 2.4 Программы общепрофессиональных дисциплин
 - 2.5 Программы профессиональных модулей
 - 2.6 Программа производственной практики
 - 2.7 Условия реализации ППССЗ
3. Контроль и оценка результатов освоения ППССЗ
 - 3.1 Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций
 - 3.2 Программа государственной итоговой аттестации

1. Общие положения

Программа среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена базовой подготовки в очной форме получения образования по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) (базовой подготовки) представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Образовательная программа разработана в соответствии с нормативными документами:

– Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 №273-ФЗ.

- Федеральный государственный образовательный стандарт по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ № 344 от 18 апреля 2014 г. Зарегистрирован в Минюсте России от 17 июля 2014 г. №33140.

- Рекомендациями по разработке учебного плана образовательного учреждения СПО, а также рекомендациями специалистов предприятий, с которыми сотрудничает ГПОУ АСПК,

- Письмом министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259 "О направлении доработанных рекомендаций по организации среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования" и с учетом профиля получаемого профессионального образования - технического.

- Приказа Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 №464 "Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования".

- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

1.1 Нормативный срок освоения образовательной программы

В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности срок получения среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена базовой подготовки в очной форме обучения составляет:

– на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев - 199 недель, в том числе:

Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	125 нед.
Учебная практика	13 нед.
Производственная практика (по профилю специальности)	9 нед.
Производственная практика (преддипломная)	4 нед.
Промежуточная аттестация	8 нед.
Государственная (итоговая) аттестация	6 нед.
Каникулярное время	34 нед.
Итого	199 нед.

1.2 Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускников:

Организация и проведение работ по монтажу, испытанию, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования; организация работы структурного подразделения.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

промышленное оборудование; материалы, инструменты, технологическая оснастка; технологические процессы ремонта, изготовления, восстановления и сборки узловых механизмов; конструкторская и технологическая документация; первичные трудовые коллективы.

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

ВПД 1. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования.

ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.

ПК 1.3. Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.

ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.

ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

ДПК 1.1. Производить расчет силовых и геометрических параметров механических передач.

ДПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту, наладке оборудования заводов по переработке нефти.

ДПК 1.3. Производить сборку и наладку трубопроводных систем.

ДПК 1.4. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту, сборку и наладку оборудования заводов по переработке молока.

ДПК 1.5. Производить сборку и наладку транспортирующего оборудования.

ВПД 2. Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования.

ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.

ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.

ПК 2.3. Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.

ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.

ДПК 2.1. Оформлять учебную проектную документацию.

ДПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки насосных установок.

ДПК 2.3. Проводить контроль параметров работы при эксплуатации промышленного оборудования.

ВПД 3. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

ПК 3.1. Участвовать в планировании работы структурного подразделения.

ПК 3.2. Участвовать в организации работы структурного подразделения.

ПК 3.3. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 3.4. Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности.

ДПК 3.1. Использовать методы эффективного управления производственными фондами.

ДПК 3.2. Применять методы экономического анализа в производственной деятельности и при руководстве работой структурного подразделения.

ВПД 4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Общие компетенции выпускников

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ДК 01. Разрабатывать методы решения нестандартных задач и новые методы решения традиционных задач

ДК 02. Оформлять рабочую и техническую документацию с учетом действующих нормативных и методических документов.

ДК 03. Определять техническое состояние различных типов двигателей

ДК 04. Применять программные средства системного, прикладного и специального назначения, инструментальные средства, языки и системы программирования для решения профессиональных задач.

ОГСЭ.02	История	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4			
ОГСЭ.04	Планирование профессиональной деятельности и карьеры	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 3.2	ПК 3.4	ДК 02	
ОГСЭ.05	Физическая культура	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.5	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4
		ПК 3.4	ДК 01	ДК 04									
ЕН.01	Математика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ПК 1.1	ПК 1.3	ПК 1.5	ПК 2.2	ПК 2.4	ПК 3.4	ДК. 01	ДК. 04	
ЕН.02	Информатика и ИКТ	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ПК 1.1	ПК 1.3	ПК 1.5	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.4		
ЕН.03	Основы промышленной экологии	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ПК 1.2						
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4				
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4				
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4				
ОП.03	Техническая механика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ДК 03			
ОП.04	Материаловедение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4				
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4				
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4				
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ДК 03			
ОП.08	Технология отрасли	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ДК 03			
ОП.09	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ДК 01	ДК 04		

ОП.10	Основы экономики отрасли и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4				
ОП.11	Электротехника и электроника	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ПК 1.2							
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4				
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.01	Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ДПК 1.1	ДПК 1.2
		ДПК 1.3	ДПК 1.4	ДПК 1.5									
МДК.01.01	Организация монтажных работ промышленного оборудования и контроль за ними	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ДПК 1.1	ДПК 1.2	ДПК 1.3	ДПК 1.4	ДПК 1.5	
МДК.01.02	Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ними	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5										
УП.01.01	<i>Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4				
ПП.01.01	<i>Производственная практика по профилю специальности</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5										
ПМ.02	Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ДПК 2.1	ДПК 2.2	ДПК 2.3			
МДК.02.01	Эксплуатация промышленного оборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 2.4	ДПК 2.1	ДПК 2.2	ДПК 2.3							
УП.02.01	<i>Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4				
ПП.02.01	<i>Производственная практика по профилю специальности</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.3
ПМ.03	Участие в организации	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.5	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3

	производственной деятельности структурного подразделения	ПК 3.4	ДПК 3.1	ДПК 3.2									
МДК.03.01	Организация работы структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	
УП.03.01	<i>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	
УП.03.02	<i>Компьютерное сопровождение профессиональной деятельности</i>	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ПК 1.5	ПК 2.4	ДПК 3.1	ДПК 3.2				
ПМ.04	Выполнение работ по профессии слесарь-ремонтник	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 2.1										
МДК.04.01	Теория слесарной обработки	ОК 1	ОК 2	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.3	ПК 1.5					
УП.04.01	<i>Введение в специальность (ознакомительная)</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.3						
УП.04.02	<i>Слесарная</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.3	ПК 1.5					
УП.04.03	<i>Механическая</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.3	ПК 1.5					
УП.04.04	<i>Сварочная</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.3	ПК 1.5					
ПП.04.01	<i>Производственная практика по профилю специальности</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 2.1	

2.3 Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла

ОГСЭ.01 Основы философии 58 ч., рабочая

ОГСЭ.02 История 58 ч., рабочая

ОГСЭ.03 Иностранный язык 218 ч., рабочая (гр. 216, 226)

ОГСЭ.03 Иностранный язык 254 ч., рабочая (гр. 215, 225)

ОГСЭ.04 Планирование профессиональной деятельности и карьеры 52 ч., рабочая

ОГСЭ.05 Физическая культура 338 ч., рабочая (гр. 216, 226)

ОГСЭ.05 Физическая культура 348 ч., рабочая (гр. 215, 225)

2.4. Программы общепрофессиональных дисциплин:

ОП.07 Технологическое оборудование 196 ч., рабочая

ОП.08 Технология отрасли 112 ч., рабочая

ОП.09 Информационные технологии в профессиональной деятельности 92 ч., рабочая.

ОП.10 Основы экономики отрасли и правового обеспечения профессиональной деятельности 132 ч., рабочая.

ОП.12 Безопасность жизнедеятельности 102 ч., рабочая

2.5. Программы профессиональных модулей

ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования

МДК.01.01 Организация монтажных работ промышленного оборудования и контроль за ними 530 ч, рабочая (гр. 216, 226)

МДК.01.01 Организация монтажных работ промышленного оборудования и контроль за ними 542 ч, рабочая (гр. 215, 225)

МДК.01.02 Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ними 612 ч., рабочая (гр. 215, 225)

МДК.01.02 Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ними 712 ч., рабочая (гр. 216, 226)

УП.01.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования 40 ч., рабочая.

ПП.01.01 Производственная практика по профилю специальности 112 ч., рабочая

ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования

МДК.02.01 Эксплуатация промышленного оборудования 524 ч., рабочая (гр. 216, 226)

МДК.02.01 Эксплуатация промышленного оборудования 500 ч., рабочая (гр. 215, 225)

УП.02.01 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования 36 ч., рабочая.

ПП.02.01 Производственная практика по профилю специальности 116 ч., рабочая

ПМ.03 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

МДК.03.01 Организация работы структурного подразделения 248 ч., рабочая.

УП.03.01 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения 40 ч., рабочая.

УП.03.02 Компьютерное сопровождение профессиональной деятельности 40 ч., рабочая.

ПМ.04 Выполнение работ по профессии слесарь-ремонтник

МДК.04.01 Теория слесарной обработки 50 ч., рабочая

УП.04.02 Слесарная 108 ч., рабочая.

УП.04.03 Механическая 72 ч., рабочая

УП.04.04 Сварочная 108 ч., рабочая.

ПП.04.01 Производственная практика по профилю специальности 116 ч., рабочая

Преддипломная практика – 4 недели.

Государственная итоговая аттестация – 6 недель.

2.6. Программа производственной практики

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепления практических навыков и компетенций в процессе выполнения определённых видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Учебная практика направлена на формирование у студентов практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ по видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций.

Производственная практика включает в себя следующие этапы: практика по профилю специальности и преддипломная практика.

Практика по профилю специальности направлена на формирование у студента общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ по видам профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

Преддипломная практика направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) проводятся как непрерывно, так и путем чередования с теоретическими занятиями по дням (неделям).

Преддипломная практика проводится непрерывно после освоения учебной и производственной практики (по профилю специальности).

2.7. Условия реализации ППСЗ

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

Гуманитарных и социально-экономических дисциплин;

Математики;

Инженерной графики;

Экономики и менеджмента;

Безопасности жизнедеятельности, экологии и охраны труда;

Процессов формообразования и инструментов;

Технологии обработки материалов;

Технологического оборудования отрасли;

Монтажа, технической эксплуатации и ремонта оборудования;

Подготовки и итоговой государственной аттестации;

Методический.

Лаборатории:

Информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности;

Материаловедения;

Электротехники и электроники;

Технической механики, грузоподъемных и транспортных машин;

Метрологии, стандартизации и сертификации;

Автоматизации производства;

Деталей машин;

Технологии отрасли;

Технологического оборудования отрасли.

Мастерские:

Слесарно-механические;

Слесарно-сборочные;

Сварочные.

Спортивный комплекс:

Спортивный зал.

Залы:

Библиотека;

Читальный зал с выходом в сеть Интернет;

Актовый зал.

3 Контроль и оценка результатов освоения ППССЗ

3.1 Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

С целью оценки качества подготовки и освоения ППССЗ применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль успеваемости;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Все виды контроля предусмотрены в КОС по отдельным дисциплинам и профессиональным модулям

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме устного опроса, собеседования, тестирования.

Текущий контроль успеваемости

Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Рубежный контроль

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Проводится в форме устного опроса, собеседования, тестирования, письменных контрольных работ.

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов с участием ведущих преподавателей.

3.2 Программа государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Тематика дипломного проекта должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре дипломного проекта определяются Программой о государственной итоговой аттестации выпускников.

Программа государственной итоговой аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты дипломного проекта, разрабатывается государственной аттестационной комиссией, утверждается руководителем образовательного учреждения и доводится до сведения обучающихся не позднее двух месяцев с начала обучения.

К государственной итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение

обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т. п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и так далее.

В ходе защиты дипломного проекта членами государственной аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества подготовки выпускников осуществляется государственной аттестационной комиссией по результатам защиты дипломного проекта, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций. Членами государственной аттестационной комиссии по медиане оценок освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций определяется интегральная оценка качества освоения по ППССЗ.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, образовательным учреждением выдается документ установленного образца.